

تصحیح نامه

تاریخ موثر: ۱۴۰۳/۰۴/۱۹

کتاب خوردگی و انتخاب مواد در صنایع نفت و گاز

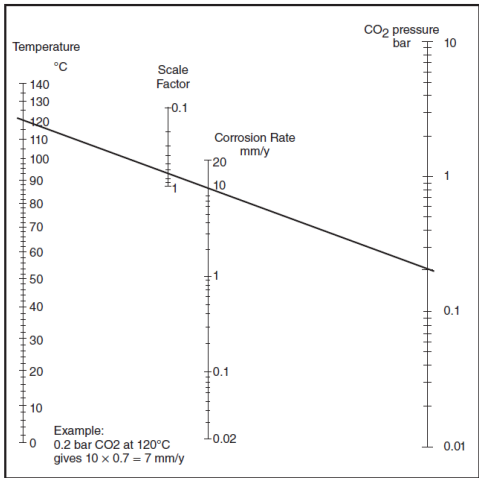
این تصحیح نامه موارد نادرست فنی و نگارشی چاپ اول (چاپ اسفند ۱۴۰۲) کتاب "خوردگی و انتخاب مواد در صنایع نفت و گاز" است که می بایست به همراه متن اصلی کتاب مورد استفاده قرار گیرد. متخصصین محترم می توانند سوالات خود را از طریق ایمیل info@egr-co.ir جهت بررسی به این شرکت ارسال فرمایند. به استثنای موارد مارک شده به رنگ زرد، سایر موارد در چاپ دوم، ویرایش دوم کتاب (خرداد ۱۴۰۳) اصلاح شده است.

شماره ثبت	نوع ایراد	شماره صفحه	محل	تغییر
۱	نگارشی	۴۰	جدول ۱-۱	شماره جدول در متن و عنوان جدول به جدول ۱-۲ اصلاح گردد.
۲	نگارشی	۴۲	بند ۱-۶	... "در" شکل ۱-۲ خلاصه شده است.
۳	نگارشی	۴۳	بند ۱-۶-۱-۲	شماره جدول در متن و عنوان جدول به جدول ۱-۳ اصلاح گردد.
۴	نگارشی	۴۴	بند ۱-۶-۱-۳	۲۶۰ °C - ۲۳۲ صحیح است.
۵	نگارشی	۴۷	بند ۱-۶-۱-۴	۲۶۰ °C - ۲۳۲ صحیح است.
۶	نگارشی	۴۷	بند ۱-۶-۱-۴	فصل دهم به فصل یازدهم اصلاح گردد.
۷	نگارشی	۵۲	بند ۱-۶-۱-۱۰	"یکی از این مشکلات که ... به "یکی از مشکلاتی که ... " اصلاح گردد.
۸	نگارشی	۵۴	بند ۱-۷-۱	۲۹ °C تا ۴۲۵ °C صحیح است.
۹	نگارشی	۵۴	بند ۱-۷-۲	۲۴۵ °C - ۲۴۰ صحیح است.
۱۰	نگارشی	۵۶	بند ۱-۷-۳-۳	"این نوع فولاد" به "این نوع فولاد" اصلاح شود.
۱۱	نگارشی	۵۸	بند ۱-۷-۴-۷	۲۶۰ °C صحیح است.
۱۲	نگارشی	۵۹	بند ۱-۷-۴-۸	۳۰ به ۳۰٪ اصلاح گردد.
۱۳	نگارشی	۶۰	بند ۱-۷-۴-۹	۱۷۵ °C و ۲۶۰ °C صحیح است.
۱۴	نگارشی	۶۱	جدول ۱-۳	شماره جدول در متن و عنوان جدول به جدول ۱-۴ اصلاح گردد. ذیل جدول علائم اختصاری زیر اضافه شود: LS: استحکام پایین، HS: استحکام بالا

تصحیح نامه

تاریخ موثر: ۱۴۰۳/۰۴/۱۹

کتاب خوردگی و انتخاب مواد در صنایع نفت و گاز

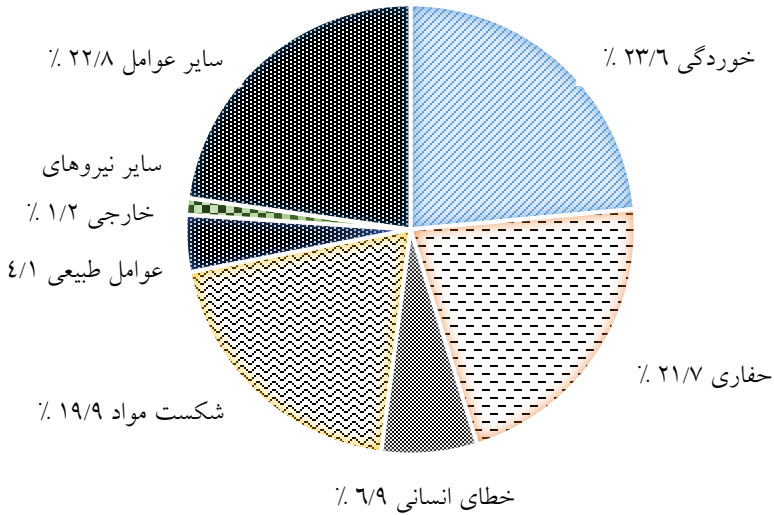
شماره ثبت	نوع ایراد	شماره صفحه	محل	تغییر
۱۵	نگارشی	۶۲	جدول ۳-۴	شماره جدول در متن و عنوان جدول به جدول ۵-۱ اصلاح گردد. در ردیف اول جدول "فولادها" به "فولادهای کم آلیاژ" اصلاح گردد.
۱۶	نگارشی	۶۳	بند ۸-۱	"۱۶/۵ میلیارد دلار" به "۱۶/۵ میلیارد دلار را" اصلاح گردد.
۱۷	نگارشی	۶۳	بند ۸-۱	"مواد فولاد" به "مواد فولادی" اصلاح گردد.
۱۸	نگارشی	۶۴	شکل ۹-۱	توضیح بخش‌های مختلف به صورت زیر اصلاح شود: ۱-چاه ها ۲-خطوط لوله ۳-تاسیسات دریایی ۴-تاسیسات خشکی
۱۹	نگارشی	۷۳	بند ۲-۲-۲	"نرخ خوردگی شرکت‌های Shell و Hydrocor" به "نرخ خوردگی مدل Hydrocor شرکت Shell" اصلاح گردد.
۲۰	نگارشی	۷۸	بند ۵-۲-۲	۱۰۰,۰۰۰ به ۱۰۰,۰۰۰ اصلاح گردد.
۲۱	نگارشی	۸۸	بند ۱۶-۲-۲	شکل ۱۰-۴ به شکل ۱۰-۲ اصلاح گردد.
۲۲	فنی	۱۲۷	بند ۱۰-۳	پاراگراف زیر به این بند اضافه گردد: با استفاده از نمودار ارائه شده در شکل ۱۷-۳ نرخ خوردگی فولاد در محیط محتوی دی‌اکسید کربن به صورت تابعی از درجه حرارت و فاکتور تولید پیوسته محاسبه می‌گردد. به عنوان مثال، در فشار جزئی ۰/۲ Bara گاز اسیدی دی‌اکسید کربن و دمای ۱۲۰ درجه سانتی‌گراد، نرخ خوردگی ۱۰mm/y و فاکتور ایجاد پیوسته ۰/۷ می‌باشد؛ لذا نرخ خوردگی نهایی ۷mm/y محاسبه می‌گردد. 

شکل ۱۷-۳- نمودار محاسبه نرخ خوردگی به صورت تابعی از فشار جزئی CO2 و دما.

تصحیح نامه

تاریخ موثر: ۱۴۰۳/۰۴/۱۹

کتاب خوردگی و انتخاب مواد در صنایع نفت و گاز

شماره ثبت	نوع ایراد	شماره صفحه	محل	تغییر
۲۳	نگارشی	۱۲۹	بند ۳-۱۱-۳	شماره شکل ۱۷-۳ به ۱۸-۳ اصلاح گردد.
۲۴	فنی	۱۵۲	جدول ۲-۴	مقدار pH به ۲/۶-۴ اصلاح گردد.
۲۵	نگارشی	۱۷۳	بند ۳-۶-۵	جمله "در شرایط زیر فاکتور رسوب فرض گردد." به "فاکتور رسوب یک فرض گردد." اصلاح گردد.
۲۶	نگارشی	۱۸۰	بند ۸-۶-۵	"حاصل از شکل ۲-۷" به "حاصل از شکل ۱۷-۳" اصلاح گردد.
۲۷	نگارشی	۲۰۰	بند ۲-۶	شکل ۱-۶ به جدول ۱-۶ اصلاح گردد.
۲۸	نگارشی	۲۰۴	شکل ۳-۶	شکل ۳-۶ به صورت زیر اصلاح گردد:  خوردگی ۲۳/۶٪ حفاری ۲۱/۷٪ خطای انسانی ۶/۹٪ شکست مواد ۱۹/۹٪ عوامل طبیعی ۴/۱٪ خارجی ۱/۲٪ سایر نیروهای ۲۲/۸٪
۲۹	نگارشی	۲۸۶	جدول ۱۰-۶	"بهره‌وری کامل هنوز ثابت شده است" به "بهره‌وری کامل هنوز ثابت نشده است" اصلاح گردد.
۳۰	نگارشی	۲۸۸	پاراگراف اول	"راه حل ۶" به "راه حل ۶-ب" اصلاح گردد.
۳۱	نگارشی	۲۹۲	ابتدای صفحه	"عملیات شیمیایی" به "عملیات شیمیایی" اصلاح گردد.

تصحیح نامه

تاریخ موثر: ۱۴۰۳/۰۴/۱۹

کتاب خوردگی و انتخاب مواد در صنایع نفت و گاز

شماره ثبت	نوع ایراد	شماره صفحه	محل	تغییر
۳۲	نگارشی	۳۰۴	پاراگراف اول	"چند جانبه" به "چند جنبه" اصلاح گردد. " که بخشی از اجزای هیدرات‌های هستند" به گ که بخشی از اجزای هیدرات‌ها هستند" اصلاح گردد.
۳۳	نگارشی		بند ۱-۱۳-۶	"در مرحله اول تشکیل، هیدرات گازی به حالت نیمه جامد است؛" به " مرحله اول، تشکیل هیدرات گازی به حالت نیمه جامد است؛"
۳۴	فنی	۳۲۹	بند ۳-۲-۷	جمله "در محیط مورد مطالعه حساس بوده و باید بیشتر مورد ارزیابی قرار گیرند" به " در محیط مورد مطالعه حساس نیستند." اصلاح گردد.
۳۵	نگارشی	۳۸۶	بند ۱-۱۰	شکل ۱-۱۴ به شکل ۱-۱۰ اصلاح گردد.
۳۶	نگارشی	۳۸۶	بند ۲-۱۰	"پارامترهای خوردگی" به "مفاهیم خوردگی" تغییر یابد
۳۷	نگارشی	۳۹۱	بند ۱۲-۲-۱۰	"در فصول ۵ و ۱۱ کتاب حاضر بررسی گردید" به "در فصول ۲، ۵ و ۱۱ کتاب حاضر بررسی شده است" اصلاح گردد.
۳۸	نگارشی	۴۰۶	جدول ۹-۱۰	خورندگی "گم" به خورندگی "کم" اصلاح گردد.
۳۹	نگارشی	۴۰۶	بند ۱-۵-۱۱-۱۰	در غیر این صورت، زمانی که " $LSI < 0$ " است، آب تمایل به خورندگی دارد در حالی که برای " $LSI > 0$ "، آب نسبت به کربنات کلسیم ($CaCO_3$) فوق اشباع است و ممکن است تشکیل رسوب رخ دهد که روند رسوب‌گذاری را نشان می‌دهد.
۴۰	نگارشی	۴۳۷	بند ۱۸-۱۰	Parsons Worley به Worley Parsons اصلاح گردد.
۴۱	نگارشی	۵۱۳ تا ۶۱۷	پیوست‌ها	در صفحه از "جداول استاندارد" به "جداول راهنمای انتخاب مواد" اصلاح گردد.